

## FICHA TÉCNICA TECHNICAL DATA SHEET FICHE MATIERE<sup>i</sup>

<b>Código mezcla</b> <i>Compound pn</i> <i>Réf. Mélange</i>	<b>Mezcla</b> <i>Compound</i> <i>Mélange</i>	<b>Material</b> <i>Material</i> <i>Matière</i>	<b>Dureza</b> <i>Hardness</i> <i>Dureté</i>	<b>Color</b> <i>Colour</i> <i>Couleur</i>
<b>0001</b>	<b>LPM534-121294</b>	<b>EPDM Peróxido</b> <i>Peroxyde EPDM</i> <i>EPDM Péroxyde</i>	<b>70</b>	<b>NEGRO</b> <i>BLACK</i> <i>NOIR</i>

<b>Temperaturas de trabajo</b> <i>Working conditions</i> <i>Tenue en température</i>	Min.	Max. (en continuo / long term / en continu)	Max. (en punta / peak /)
	<b>-65 °C</b>	<b>+150 °C</b>	<b>+160 °C</b>

<b>REACH</b>	<b>RoHS</b>	<b>GADSL</b>	<b>EU 2000/53/CE</b>

<b>Homologaciones</b> <i>Approvals Homologations</i>														
FDA	NSF51	KTW UBA	WRAS	ACS CLP	KIWA	W270	EN68-1 WB WD	W534	USP	3-A	NSF61	UL 778	EN549	EN682
<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		












<b>Conforme</b> <i>In accordance with</i> <i>Conforme à:</i>	<b>DBL 6038.15</b>

<b>Vulcanización de las probetas</b> <i>Samples curing conditions</i> <i>Vulcanisation des échantillons</i>				
<b>Dimensiones</b> <i>Sizes</i> <i>Dimensions</i>	<b>Vulcanización</b> <i>Curing</i> <i>Vulcanisation</i>		<b>Post-Vulcanización</b> <i>Post-curing</i> <i>Post-vulcanisation</i>	
	<b>Tiempo</b> <i>Time</i> <i>Temps</i>	<b>Temperatura</b> <i>Temperature</i> <i>Température</i>	<b>Tiempo</b> <i>Time</i> <i>Temps</i>	<b>Temperatura</b> <i>Temperature</i> <i>Température</i>
<b>Slabs 200x200x2mm</b>	<b>4 min.</b>	<b>177 °C</b>	<b>4 h</b>	<b>160 °C</b>
<b>Slabs 200x200x2mm</b>	<b>12 min.</b>	<b>177 °C</b>	<b>4 h</b>	<b>160 °C</b>
<b>Buttons 12,50 / 29mm</b>	<b>12 min.</b>	<b>177 °C</b>	<b>4 h</b>	<b>160 °C</b>
<b>Buttons 12,50 / 29mm</b>	<b>12 min.</b>	<b>177 °C</b>	<b>4 h</b>	<b>160 °C</b>

Características <i>Technical properties</i> <i>Propriétés techniques</i>	Método de prueba <i>Test method</i> <i>Méthode</i>	Valores garantizados <i>Guaranteed values</i> <i>Valeurs garanties</i>	Unidad de medida <i>Unit of measure</i> <i>Unité de mesure</i>
<b>Dureza</b> <i>Hardness Dureté</i>	ASTM D 2240	<b>70</b> +/-5	Shore A
<b>Peso específico</b> <i>Specific gravity Poids spécifique</i>	ISO 2781 A	<b>1,14</b> +/-0,03	g/cm <sup>3</sup>
<b>Resistencia a la tracción</b> <i>Tensile strenght Résistance à la traction</i>	ISO 37 – Tipo 2	<b>17</b>	MPa
<b>Alargamiento a rotura</b> <i>Elongation at break Allongement à la rupture</i>	ISO 37 – Tipo 2	<b>220</b>	%
<b>Resistencia al desgarro</b> <i>Tear resistance Résistance au déchirement</i>	ISO 34-1 B	<b>11</b>	N/mm
<b>Resistencia al desgarro</b> <i>Tear resistance Résistance au déchirement</i>	ISO 34-1 C	<b>32</b>	N/mm
<b>Resistencia al Frio</b> <i>Cold test Tenue au froid</i> <b>TR10</b>	ISO 2921	<b>-42</b>	°C
<b>Resistencia al Frio</b> <i>Cold test Tenue au froid</i> <b>TR50</b>	ISO 2921	<b>-23</b>	°C
<b>Resistencia al Frio</b> <i>Cold test Tenue au froid</i> <b>Brittleness</b>	ISO 812	<b>-70</b>	°C
<b>Resistencia al Frio</b> <i>Cold test Tenue au froid</i> <b>Brittleness</b>	DSC	<b>-55</b>	°C
<b>Módulo</b> <i>Modulus Module</i> <b>100%</b>	ISO 37 – Tipo 2	<b>4,5</b>	N/mm <sup>2</sup>
<b>Resistencia al ozono</b> <i>Ozone resistance Résistance à l'ozone</i>	70h 40°C al. 50% 200pphm <b>PASS</b>		

Deformación permanente a la presión <i>Compression set</i> <i>Déformation rémanente à la pression</i>					
Características <i>Technical properties</i> <i>Propriétés techniques</i>			Método de prueba <i>Test method</i> <i>Méthode</i>	Valores garantizados <i>Guaranteed values</i> <i>Valeurs garanties</i>	Unidad de medida <i>Unit of measure</i> <i>Unité de mesure</i>
Deform. %	22+2 h	125 °C	ISO 815 B (DBL)	<b>28</b>	%
Deform. %	22 h	150 °C	ISO 815 B	<b>13</b>	%
Deform. %	70 h	150 °C	ISO 815 B	<b>24</b>	%
Deform. %	70 h	23 °C	ISO 815 B	<b>9</b>	%
Deform. %	22 h	100 °C	ISO 815 B	<b>7</b>	%
Deform. %	70 h	100 °C	ISO 815 B	<b>10</b>	%
Deform. %	22 h	125 °C	ISO 815 B	<b>9</b>	%
Deform. %	1000 h	110 °C (en H <sub>2</sub> O)	DVGW – W534	<b>10,5</b>	%
Deform. %	2000 h	110 °C (en H <sub>2</sub> O)	DVGW – W534	<b>15,5</b>	%
Deform. %	3000 h	110 °C (en H <sub>2</sub> O)	DVGW – W534	<b>19,5</b>	%

Ambiente <i>Medium</i> <i>Milieu</i>	Método <i>Test method</i> <i>Méthode</i>	Tiempo <i>Time</i> <i>Temps</i>	Temp. °C	ΔDureza		ΔRes.tracción		ΔAlargamiento		ΔVolumen		ΔPeso	
				ΔHardness		ΔTensile strength		ΔElongation		ΔVolume		ΔWeight	
				ΔDureté		ΔRés.traction		ΔAllongement					
Shore A				Requerido <i>Required</i> <i>Demandé</i>	Obtenido <i>Tested</i> <i>Obtenu</i>	Requerido <i>Required</i> <i>Demandé</i>	Obtenido <i>Tested</i> <i>Obtenu</i>	Requerido <i>Required</i> <i>Demandé</i>	Obtenido <i>Tested</i> <i>Obtenu</i>	Requerido <i>Required</i> <i>Demandé</i>	Obtenido <i>Tested</i> <i>Obtenu</i>	Requerido <i>Required</i> <i>Demandé</i>	Obtenido <i>Tested</i> <i>Obtenu</i>
AIRE <i>Air</i>	ISO 188 D	70	100		+1		-8		-12		-0,1		-0,1
AIRE <i>Air</i>	ISO 188 D	70	125		+2		-15		-15		-0,2		-0,2
AIRE <i>Air</i>	ISO 188 D	70	150		+4		-25		-25		-0,4		-0,4
AIRE <i>Air</i>	ISO 188 D	72	125	± 5	+2	≥ 6	+14,5	≥ 180	+195		-0,2		-0,2
AIRE <i>Air</i>	ISO 188 D	1008	125	± 5	+4	≥ 6	+14	≥ 180	+ 185		-0,5		-0,5
AGUA DESTILADA <i>Distilled water</i> <i>Eau distillée</i>	ISO 1817	70	100		-1		-4		-7		+1,3		+1
AGUA <i>Water</i> <i>Eau</i> + Glisantin G48	ISO 1817	72	110	± 5	-1	≥ 7	+15	≥ 180	+210	≤ 8	+2		+2
AGUA <i>Water</i> <i>Eau</i> + Glisantin G48	ISO 1817	1008	110	± 5	-1	≥ 7	+14,8	≥ 180	+205	≤ 8	+2		+2
FIAT TUTELA TOP4	ISO 1817	70	125		-2		+15,5		+200		+3		

<b>Certificados Approvals Certifications</b>		
<p style="text-align: center;"><b>FDA</b></p> 	<p style="text-align: center;"><b>KTW - UBA</b></p> 	<p style="text-align: center;"><b>CLP</b></p> 
<p style="text-align: center;"><b>NSF</b></p> 	<p style="text-align: center;"><b>UL</b></p> 	<p style="text-align: center;"><b>W270</b></p> 
<p style="text-align: center;"><b>W534</b></p> 	<p style="text-align: center;"><b>EN681-1</b></p> 	<p style="text-align: center;"><b>KIWA</b></p> 
<p style="text-align: center;"><b>WRAS</b></p> 	<p style="text-align: center;"><b>USP Class VI</b></p> 	

---

**<sup>i</sup> Los datos que facilitamos son únicamente indicativos y deben ser utilizados por personas cualificadas técnicamente, bajo su responsabilidad y/o riesgos. JIORings no asumirá ninguna responsabilidad por el uso indebido de los datos y de las informaciones. Además, este informe no puede ser utilizado para infringir las leyes y/o las patentes vigentes. Finalmente, destacamos que los resultados obtenidos en las piezas acabadas pueden ser bastante diferentes de los datos obtenidos en laboratorio a partir de probetas.**

*The information and data presented herein are, to the best of our knowledge, true and accurate. They are intended for use by persons having technical skill and their own discretion and risk; no warranty or guarantee, expressed or implied, is made and no liability is assumed By JIORings in connection with any use of such information and data. Nothing herein shall be construed as a recommendation to infringe any existing patent or violate any applicable law. Finally, we'd like to stress that the final values on finished products can be roughly different than the ones obtained in laboratory on slabs and buttons.*

*Les données indiquées ne doivent être considérées qu'à titre indicatif et utilisées par du personnel qualifié techniquement, toujours sous sa responsabilité et/ou risques. JIORings n'assumera aucune responsabilité quant à une utilisation erronée des données et des informations. De plus, ce rapport ne peut être utilisé pour enfreindre les lois et/ou les brevets en vigueur. Enfin, nous soulignons que les résultats obtenus sur des produits finis peuvent être relativement différents de ceux obtenus en laboratoire sur des échantillons.*