

FICHA TÉCNICA

TECHNICAL DATA SHEET

FICHE MATIERE¹

Código mezcla <i>Compound pn</i> <i>Réf. Mélange</i>	Mezcla <i>Compound</i> <i>Mélange</i>	Material <i>Material</i> <i>Matière</i>	Dureza <i>Hardness</i> <i>Dureté</i>	Color <i>Colour</i> <i>Couleur</i>
1299	FFKMN697-122920	FFKM Evolast® N697	60	NEGRO BLACK NOIR

Temperaturas de trabajo <i>Working conditions</i> <i>Tenue en température</i>	Min.	Max. (en continuo / long term / en continu)	Max. (en punta / peak / en pointe)
	-40 °C	+250 °C	+260 °C

REACH	ROHS			

Homologaciones <i>Approvals</i> <i>Homologations</i>															
FDA	NSF51	KTW	WRAS	ACS CLP	KIWA	W270	EN681-1	W534	USP	3-A	NSF61	UL	EN549	EN682	
<input checked="" type="checkbox"/>															

Características <i>Technical properties</i> <i>Propriétés techniques</i>	Método de prueba <i>Test method</i> <i>Méthode</i>	Valores garantizados <i>Guaranteed values</i> <i>Valeurs garanties</i>	Unidad de medida <i>Unit of measure</i> <i>Unité de mesure</i>
Dureza <i>Hardness</i> <i>Dureté</i>	ASTM D 2240	60 +/-5	Shore A
Peso específico <i>Specific gravity</i> <i>Poids spécifique</i>	ASTM D 1817	2,03 +/-0,03	g/cm ³
Resistencia a la tracción <i>Tensile strenght</i> <i>Résistance à la traction</i>	ASTM D 412	13,8	MPa
Alargamiento a rotura <i>Elongation at break</i> <i>Allongement à la rupture</i>	ASTM D 412	235	%
Resistencia al Frio <i>Cold test</i> <i>Tenue au froid</i> TR10	ASTM D 1329	-18	°C

Deformación permanente a la presión <i>Compression set</i> <i>Déformation rémanente à la pression</i>					
Características <i>Technical properties</i> <i>Propriétés techniques</i>			Método de prueba <i>Test method</i> <i>Méthode</i>	Valores garantizados <i>Guaranteed values</i> <i>Valeurs garanties</i>	Unidad de medida <i>Unit of measure</i> <i>Unité de mesure</i>
Deform. %	70 h	200 °C	ASTM D 395 B	27	%

				ΔDureza ΔHardness ΔDureté	ΔRes. tracción ΔTensile strength ΔRés.traction	ΔAlargamiento ΔElongation ΔAllongement	ΔVolumen ΔVolume ΔVolume	ΔPeso ΔWeight ΔPoids					
Ambiente Medium Milieu	Método Test method Méthode	Tiempo Time Temps	Temp. °C	Shore A		%		%		%		%	
				Requerido Required Demandé	Obtenido Tested Obtenu	Requerido Required Demandé	Obtenido Tested Obtenu	Requerido Required Demandé	Obtenido Tested Obtenu	Requerido Required Demandé	Obtenido Tested Obtenu	Requerido Required Demandé	Obtenido Tested Obtenu
AIRE Air	ASTM D 573	168 h	200		+3		+5,8		-3,7				
METANOL Methanol / Méthanol	ASTM D 471	168 h	23		-2						+2,3		
VAPOR Steam / Vapeur	ASTM D 471	168 h	175		-3,5						+3,5		
ÁCIDO SULFÚRICO Sulphuric Acid / Acide sulfurique	ASTM D 471	70 h	60		-2						+2		
FUEL C	ASTM D 471	504 h	40								+6,5		

1 Los datos que facilitamos son únicamente indicativos y deben ser utilizados por personas cualificadas técnicamente, bajo su responsabilidad y/o riesgos. JIOrings no asumirá ninguna responsabilidad por el uso indebido de los datos y de las informaciones. Además, este informe no puede ser utilizado para infringir las leyes y/o las patentes vigentes. Finalmente, destacamos que los resultados obtenidos en las piezas acabadas pueden ser bastante diferentes de los datos obtenidos en laboratorio a partir de probetas.

The information and data presented herein are, to the best of our knowledge, true and accurate. They are intended for use by persons having technical skill and their own discretion and risk; no warranty or guarantee, expressed or implied, is made and no liability is assumed By JIOrings in connection with any use of such information and data. Nothing herein shall be construed as a recommendation to infringe any existing patent or violate any applicable law. Finally, we'd like to stress that the final values on finished products can be roughly different than the ones obtained in laboratory on slabs and buttons.

Les données indiquées ne doivent être considérées qu'à titre indicatif et utilisées par du personnel qualifié techniquement, toujours sous sa responsabilité et/ou risques. JIOrings n'assumera aucune responsabilité quant à une utilisation erronée des données et des informations. De plus, ce rapport ne peut être utilisé pour enfreindre les lois et/ou les brevets en vigueur. Enfin, nous soulignons que les résultats obtenus sur des produits finis peuvent être relativement différents de ceux obtenus en laboratoire sur des échantillons.