

FICHA TÉCNICA TECHNICAL DATA SHEET FICHE MATIERE¹

Código mezcla <i>Compound pn</i> <i>Réf. Mélange</i>	Mezcla <i>Compound</i> <i>Mélange</i>	Material <i>Material</i> <i>Matière</i>	Dureza <i>Hardness</i> <i>Dureté</i>	Color <i>Colour</i> <i>Couleur</i>
0716	FFKMN894-122920	FFKM Evolast@N894	75	NEGRO BLACK NOIR

Temperaturas de trabajo <i>Working conditions</i> <i>Tenue en température</i>	Min.	Max. (en continuo / long term / en continu)	Max. (en punta / peak / en pointe)
	- 25°C	+270 °C	+300 °C

REACH			
--------------	--	--	--

Características <i>Technical properties</i> <i>Propriétés techniques</i>	Método de prueba <i>Test method</i> <i>Méthode</i>	Valores garantizados <i>Guaranteed values</i> <i>Valeurs garanties</i>	Unidad de medida <i>Unit of measure</i> <i>Unité de mesure</i>
Dureza <i>Hardness</i> <i>Dureté</i>	ASTM D 2240	75 +/-5	Shore A
Peso específico <i>Specific gravity</i> <i>Poids spécifique</i>	ASTM D 297	1,98 +/-0,04	g/cm ³
Resistencia a la tracción <i>Tensile strength</i> <i>Résistance à la traction</i>	ASTM D 412	18	MPa
Alargamiento a rotura <i>Elongation at break</i> <i>Allongement à la rupture</i>	ASTM D 412	145	%
Resistencia al Frio <i>Cold test</i> <i>Tenue au froid</i> TR10	ASTM D 1329	-4	°C

Deformación permanente a la presión <i>Compression set</i> <i>Déformation rémanente à la pression</i>					
Características <i>Technical properties</i> <i>Propriétés techniques</i>			Método de prueba <i>Test method</i> <i>Méthode</i>	Valores garantizados <i>Guaranteed values</i> <i>Valeurs garanties</i>	Unidad de medida <i>Unit of measure</i> <i>Unité de mesure</i>
Deform. %	70 h	200 °C	ASTM D 395 B	18,5	%

				ΔDureza ΔHardness ΔDureté	ΔRes. tracción ΔTensile strength ΔRés.traction	ΔAlargamiento ΔElongation ΔAllongement	ΔVolumen ΔVolume ΔVolume	ΔPeso ΔWeight ΔPoids					
Ambiente Medium Milieu	Método Test method Méthode	Tiempo Time Temps	Temp. °C	Shore A		%		%		%		%	
				Requerido Required Demandé	Obtenido Tested Obtenu	Requerido Required Demandé	Obtenido Tested Obtenu	Requerido Required Demandé	Obtenido Tested Obtenu	Requerido Required Demandé	Obtenido Tested Obtenu	Requerido Required Demandé	Obtenido Tested Obtenu
AIRE Air	ASTM D 573	70	275		-1,5		-25		+20				
H2SO4 98%	ASTM D 471	70	60		-1,1					+2,9			
Agua+Glicol Water+Glycol Eau+Glycol 50-50	ASTM D 471	168	150		-2					+2			
MEK	ASTM D 471	720	45		-2,5					+4,1			
Ethylendiami n	ASTM D 471	72	100		-7					+18			
Salpetersaur e Nitric acid	ASTM D 471	72	80		-4					+6			
FUEL C	ASTM D 471	504	40							+8,5			

1 Los datos que facilitamos son únicamente indicativos y deben ser utilizados por personas cualificadas técnicamente, bajo su responsabilidad y/o riesgos. JIORings no asumirá ninguna responsabilidad por el uso indebido de los datos y de las informaciones. Además, este informe no puede ser utilizado para infringir las leyes y/o las patentes vigentes. Finalmente, destacamos que los resultados obtenidos en las piezas acabadas pueden ser bastante diferentes de los datos obtenidos en laboratorio a partir de probetas.

The information and data presented herein are, to the best of our knowledge, true and accurate. They are intended for use by persons having technical skill and their own discretion and risk; no warranty or guarantee, expressed or implied, is made and no liability is assumed By JIORings in connection with any use of such information and data. Nothing herein shall be construed as a recommendation to infringe any existing patent or violate any applicable law. Finally, we'd like to stress that the final values on finished products can be roughly different than the ones obtained in laboratory on slabs and buttons.

Les données indiquées ne doivent être considérées qu'à titre indicatif et utilisées par du personnel qualifié techniquement, toujours sous sa responsabilité et/ou risques. JIORings n'assumera aucune responsabilité quant à une utilisation erronée des données et des informations. De plus, ce rapport ne peut être utilisé pour enfreindre les lois et/ou les brevets en vigueur. Enfin, nous soulignons que les résultats obtenus sur des produits finis peuvent être relativement différents de ceux obtenus en laboratoire sur des échantillons.