

FICHA TÉCNICA TECHNICAL DATA SHEET FICHE MATIERE¹

Código mezcla <i>Compound pn</i> Réf. Mélange	Mezcla <i>Compound</i> Mélange	Material <i>Material</i> Matière	Dureza <i>Hardness</i> Dureté	Color <i>Colour</i> Couleur
0759	FFKMN7FD-122920	FFKM Evolast® N7FD	75	NEGRO BLACK NOIR

Temperaturas de trabajo <i>Working conditions</i> Tenue en température	Min.	Max. (en continuo / long term / en continu)	Max. (en punta / peak / en pointe)
	-20 °C	+240 °C	+270 °C

REACH				
-------	--	--	--	--

Homologaciones Approvals Homologations														
FDA	NSF51	KTW	WRAS	ACS	KIWA	W270	EN68-1	W534	USP	3-A	NSF61	UL	EN549	EN682
<input checked="" type="checkbox"/>									Conforme	<input checked="" type="checkbox"/>				

Características <i>Technical properties</i> Propriétés techniques	Método de prueba <i>Test method</i> Méthode	Valores garantizados <i>Guaranteed values</i> Valeurs garanties	Unidad de medida <i>Unit of measure</i> Unité de mesure
Dureza Hardness Dureté	ASTM D 2240	75 +/-5	Shore A
Peso específico Specific gravity Poids spécifique	ASTM D 297	2,13 +/-0,03	g/cm ³
Resistencia a la tracción Tensile strength Résistance à la traction	ASTM D 1414	20	MPa
Alargamiento a rotura Elongation at break Allongement à la rupture	ASTM D 1414	190	%
Resistencia al Frio Cold test Tenue au froid TR10	ASTM D 1329	-2	°C

Deformación permanente a la presión <i>Compression set</i> Déformation rémanente à la pression				
Características <i>Technical properties</i> Propriétés techniques	Método de prueba <i>Test method</i> Méthode	Valores garantizados <i>Guaranteed values</i> Valeurs garanties	Unidad de medida <i>Unit of measure</i> Unité de mesure	
Deform. %	70 h	200 °C	ASTM D 395	32 %

				ΔDureza ΔHardness ΔDureté		ΔRes. tracción ΔTensile strength ΔRés.traction		ΔAlargamiento ΔElongation ΔAllongement		ΔVolumen ΔVolume ΔVolume		ΔPeso ΔWeight ΔPoids	
Ambiente	Método <i>Test method</i>	Tiempo <i>Time</i>	Temp. °C	Shore A		% <i>Required Demandé Obtenu</i>		% <i>Required Demandé Obtenu</i>		% <i>Required Demandé Obtenu</i>		% <i>Required Demandé Obtenu</i>	
				Requerido <i>Required</i>	Obtenido <i>Obtenu</i>	Requerido <i>Required</i>	Obtenido <i>Obtenu</i>	Requerido <i>Required</i>	Obtenido <i>Obtenu</i>	Requerido <i>Required</i>	Obtenido <i>Obtenu</i>	Requerido <i>Required</i>	Obtenido <i>Obtenu</i>
AIRE Air	ASTM D 573	70	250		-1,5		+ 5		+ 15				
NaOH	ASTM D 471	100	72		-4						+ 5		
Anhydrous Ammonia	ASTM D 471	168	45		+ 8						-1,5		
Acetona Acetone	ASTM D 471	168	23		-2						+ 4		
MIBK	ASTM D 471	168	115								+ 9		

1 Los datos que facilitamos son únicamente indicativos y deben ser utilizados por personas cualificadas técnicamente, bajo su responsabilidad y/o riesgos. JIORINGS no asumirá ninguna responsabilidad por el uso indebido de los datos y de las informaciones. Además, este informe no puede ser utilizado para infringir las leyes y/o las patentes vigentes. Finalmente, destacamos que los resultados obtenidos en las piezas acabadas pueden ser bastante diferentes de los datos obtenidos en laboratorio a partir de probetas.

The information and data presented herein are, to the best of our knowledge, true and accurate. They are intended for use by persons having technical skill and their own discretion and risk; no warranty or guarantee, expressed or implied, is made and no liability is assumed By JIORINGS in connection with any use of such information and data. Nothing herein shall be construed as a recommendation to infringe any existing patent or violate any applicable law. Finally, we'd like to stress that the final values on finished products can be roughly different than the ones obtained in laboratory on slabs and buttons.

Les données indiquées ne doivent être considérées qu'à titre indicatif et utilisées par du personnel qualifié techniquement, toujours sous sa responsabilité et/ou risques. JIORINGS n'assumera aucune responsabilité quant à une utilisation erronée des données et des informations. De plus, ce rapport ne peut être utilisé pour enfreindre les lois et/ou les brevets en vigueur. Enfin, nous soulignons que les résultats obtenus sur des produits finis peuvent être relativement différents de ceux obtenus en laboratoire sur des échantillons.